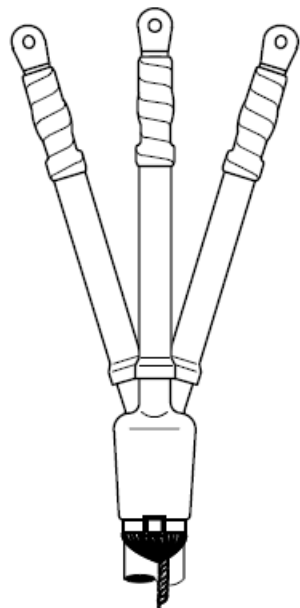


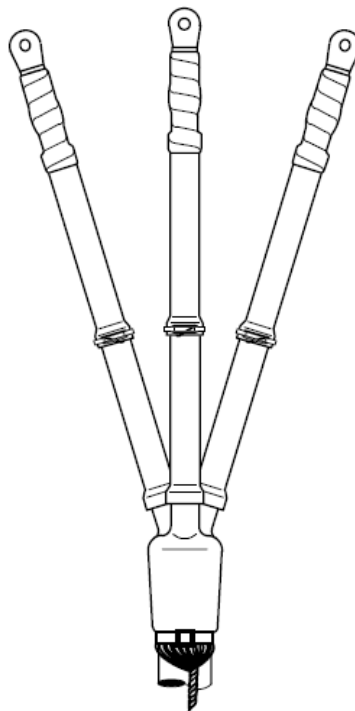


# Концевая муфта холодной усадки

## Концевая муфта холодной усадки QT II



Муфта на кабель с медным  
проволочным экраном в  
компактном исполнении  
Стр. 2-4



Муфта на кабель с медным  
проволочным экраном  
Стр. 5-9

### Выбор кабеля

Номер комплекта	92-EB61-3	92-EB62-3	92-EB63-3	92-EB64-3
Сечение проводника, мм <sup>2</sup> 6/10 кВ	35 - 70	70 - 95	120 - 150	185 - 300
Сечение проводника, мм <sup>2</sup> 8,7/15 кВ	25 - 50	50 - 70	95 - 120	150 - 240
Диаметр поверх основной изоляции D, мм	14,2 – 22,1	16,5 – 22,1	19,8 – 33,0	22,0 – 33,0
Максимальный диаметр поверх оболочки M, мм	60	78	78	107
Расстояние G до герметизирующей мастики	40	40	40	80
Расстояние H до кабельного хомута	80	90	90	130

3M Laboratories (Europe)  
Branch of 3M Deutschland GmbH

ISSUE:

3

ISSUE DATE:

02.03.2009

ALL STATEMENTS, TECHNICAL INFORMATION AND RECOMMENDATIONS CONTAINED HEREIN ARE BASED ON TESTS WE BELIEVE TO BE RELIABLE HOWEVER, SINCE THE CONDITION OF USE AND THE APPLICATION ARE BEYOND OUR CONTROL THE PURCHASER IS RESPONSIBLE FOR THE PERFORMANCE OF THE SPLICES AND TERMINATIONS MADE IN CONNECTION WITH THE USE OF DATA OR SUGGESTIONS HEREIN.

ID-0051-2367-7

1. ISSUE DATE: 06.02.97

LANGUAGE:

1. CHANGE DATE: 02.05.97

DRAWN: R. Wessel

2. CHANGE DATE: 02.10.02

CHECKED: A. Koch-Binzer

3. CHANGE DATE:

4. CHANGE DATE:

**3M** Холодная усадка

Инструкция на концевую муфту  
холодной усадки с телом QT II для  
установки внутри помещений на  
3-жильный экранированный кабель с  
изоляцией из сшитого полиэтилена для  
комплектов с 92-EB61-3 по 92-EB64-3

**3M** ELECTRICAL PRODUCTS

## Муфта на кабель с медным проволочным экраном в компактном исполнении

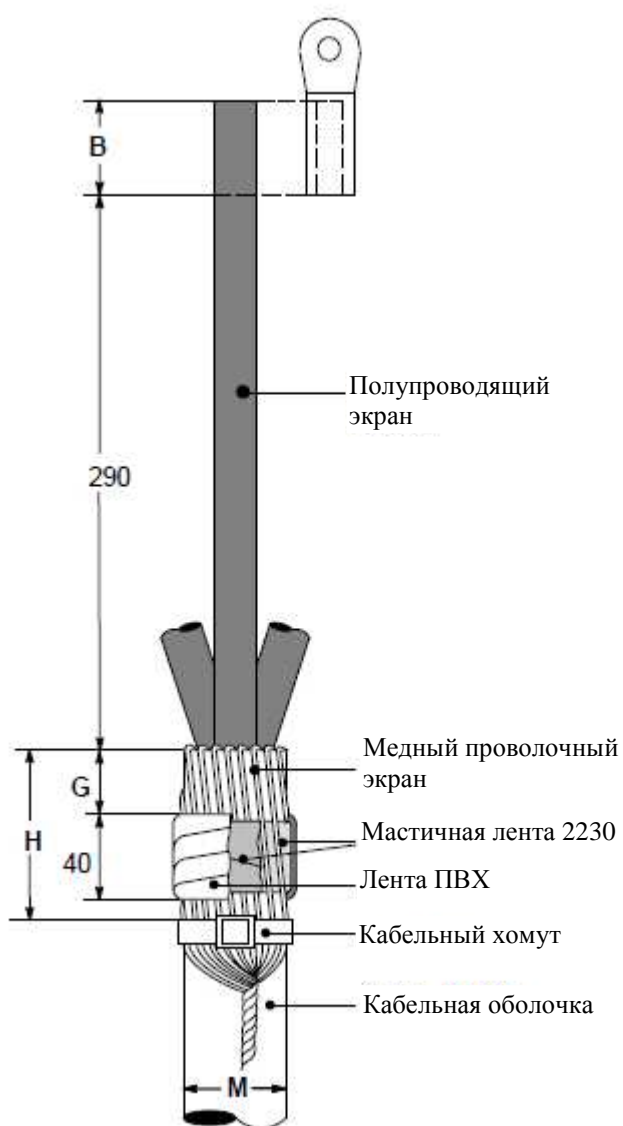


Рис. 1

- 1.1 Удалите оболочку кабеля на длину  $290 + B$  мм, где размер  $B$  – это глубина кабельного наконечника.
- 1.2 Зачистите непроводящей абразивной лентой оболочку кабеля на длину 200 мм, начиная от корешка разделки.
- 1.3 В соответствии с приведенным размером  $H$  (см. рис.1) наложите слой мастичной ленты 2230 на оболочку кабеля на длину 40 мм.
- 1.4 Загните проволоки экрана на оболочку кабеля и зафиксируйте их кабельным хомутом в соответствии с размером  $H$  (см. рис. 1).
- 1.5 Наложите второй слой мастичной ленты 2230 поверх первого слоя и проволок экрана.
- 1.6 Оберните мастичную ленту двумя слоями ленты ПВХ.

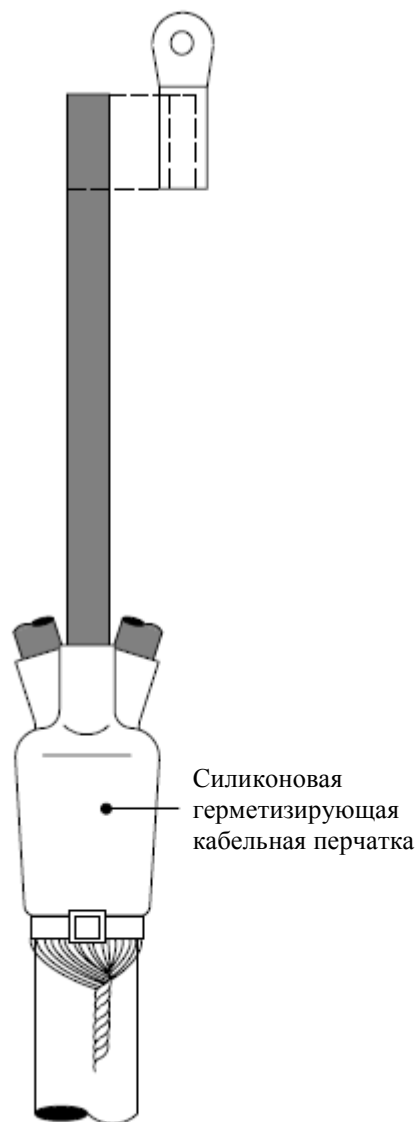


Рис. 2

- 2.1 На герметизирующей кабельной перчатке удалите несколько витков на малых кордах до основания пальцев перчатки. Не удаляйте слишком много, чтобы не допустить сжимания и самопроизвольного соскальзывания пальцев перчатки с корда.
- 2.2 Надвиньте перчатку на корешок кабеля до упора.
- 2.3 Удалите большой корд с основания перчатки, усадив ее на оболочку кабеля.
- 2.4 Удалите корды с каждого из пальцев перчатки.

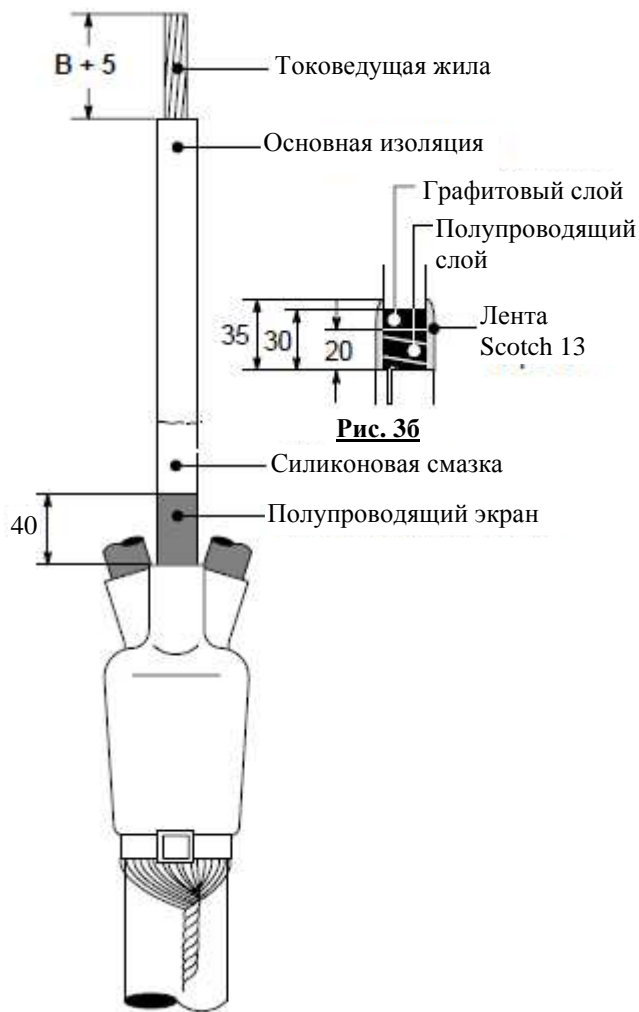


Рис. 3а

3.1 Удалите с проводов внешний полупроводящий экран в соответствии с размерами, указанными на соответствующих рисунках:

**Рис. 3а**

Для кабелей с экструдированным полупроводящим слоем удалите полупроводящий слой, оставив 40 мм от пальца герметизирующей кабельной перчатки

**Рис. 3б**

Для кабелей с графитовым слоем и полупроводящими лентами удалите полупроводящий слой, оставив слой лент 20 мм от пальца перчатки. Графитового слоя должно остаться 30 мм от края перчатки. В один слой с половинным перекрытием в направлениях туда и обратно с заходом на изоляцию намотайте полупроводящую ленту Scotch 13 поверх графитового слоя.

3.2 Удалите основную изоляцию:

На длину  $B + 5$  мм в случае применения наконечника под опрессовку.

На длину  $B$  в случае применения наконечника под срывной болт.

3.3 Нанесите силиконовую смазку поверх изоляции и полупроводящего слоя в области среза полупроводящего слоя

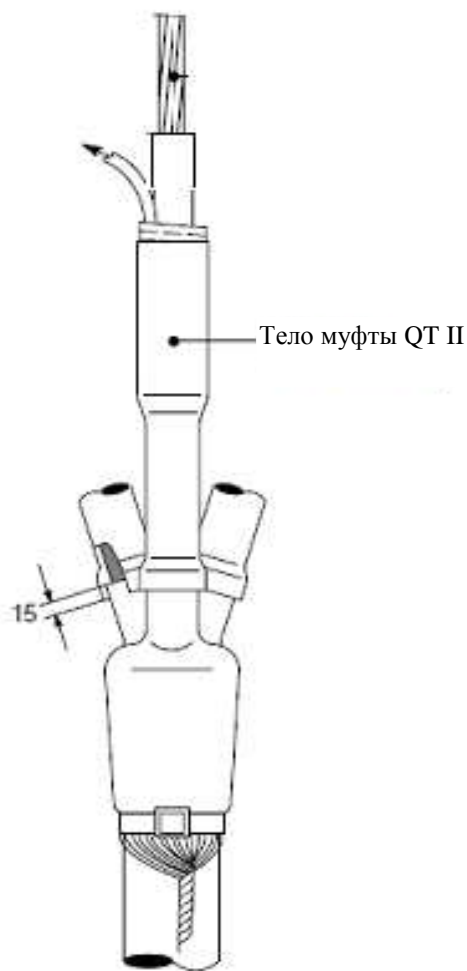


Рис. 4

4.1 Надвиньте тело муфты холодной усадки QT II поверх жилы кабеля.

4.2 Усадите тело муфты холодной усадки QT II на провод посредством разматывания удаляемого корда против часовой стрелки. Усадку следует начинать с заходом на 15 мм на пальцы перчатки.

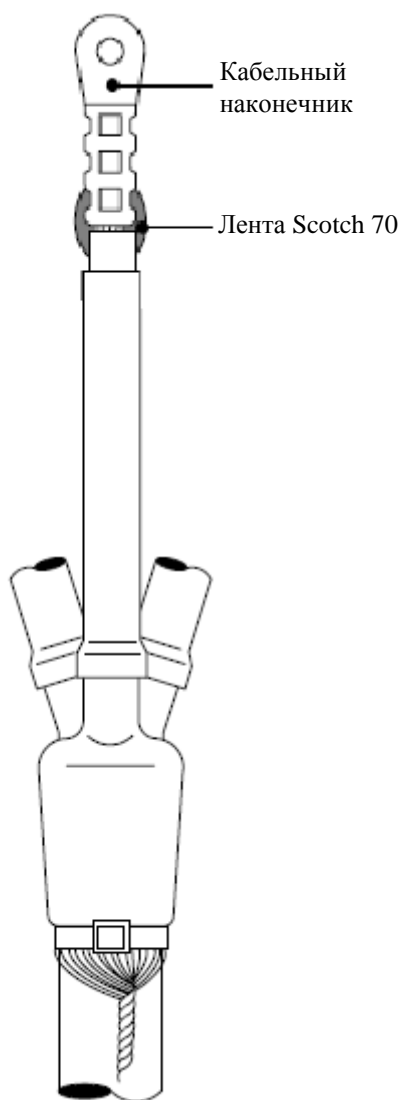


Рис. 5

5.1 Усадите наконечник на токоведущую жилу и закрепите его (опрессуйте или затяните срывные болты). Тщательно зачистите неровности и заусенцы.

5.2 Заполните пространство между наконечником и основной изоляцией лентой Scotch 70, осуществив заход в обе стороны на 10 мм. При намотке ленты Scotch 70 следует слегка растягивать.

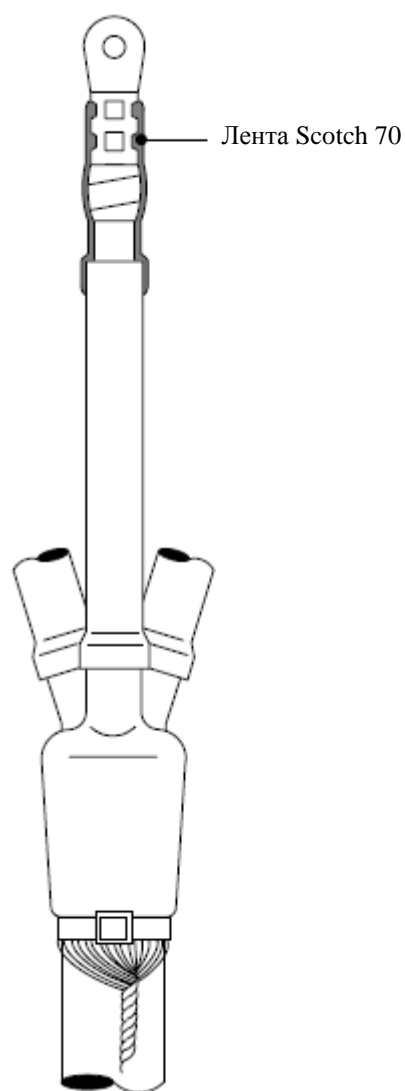


Рис. 6

6.1 Оберните область наконечника в 4 слоя с половинным перекрытием лентой Scotch 70. При этом следует полностью закрыть неровности на наконечнике (либо отверстия от срывных болтов), а также осуществить заход на ранее усаженное тело муфты холодной усадки QT II, как это указано на рис. 6. При намотке ленты Scotch 70 следует слегка растягивать.

## Муфта на кабель с медным проволочным экраном

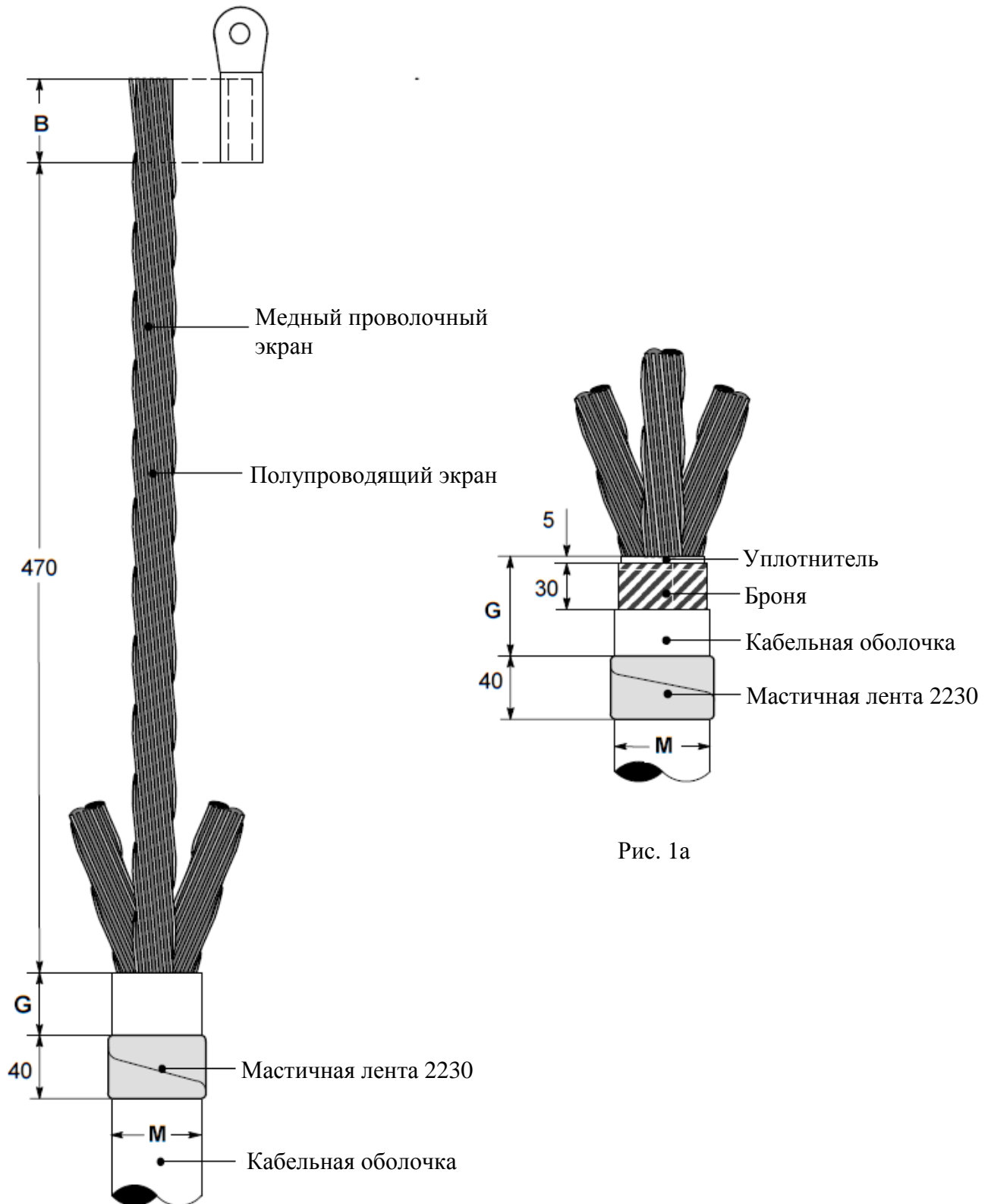
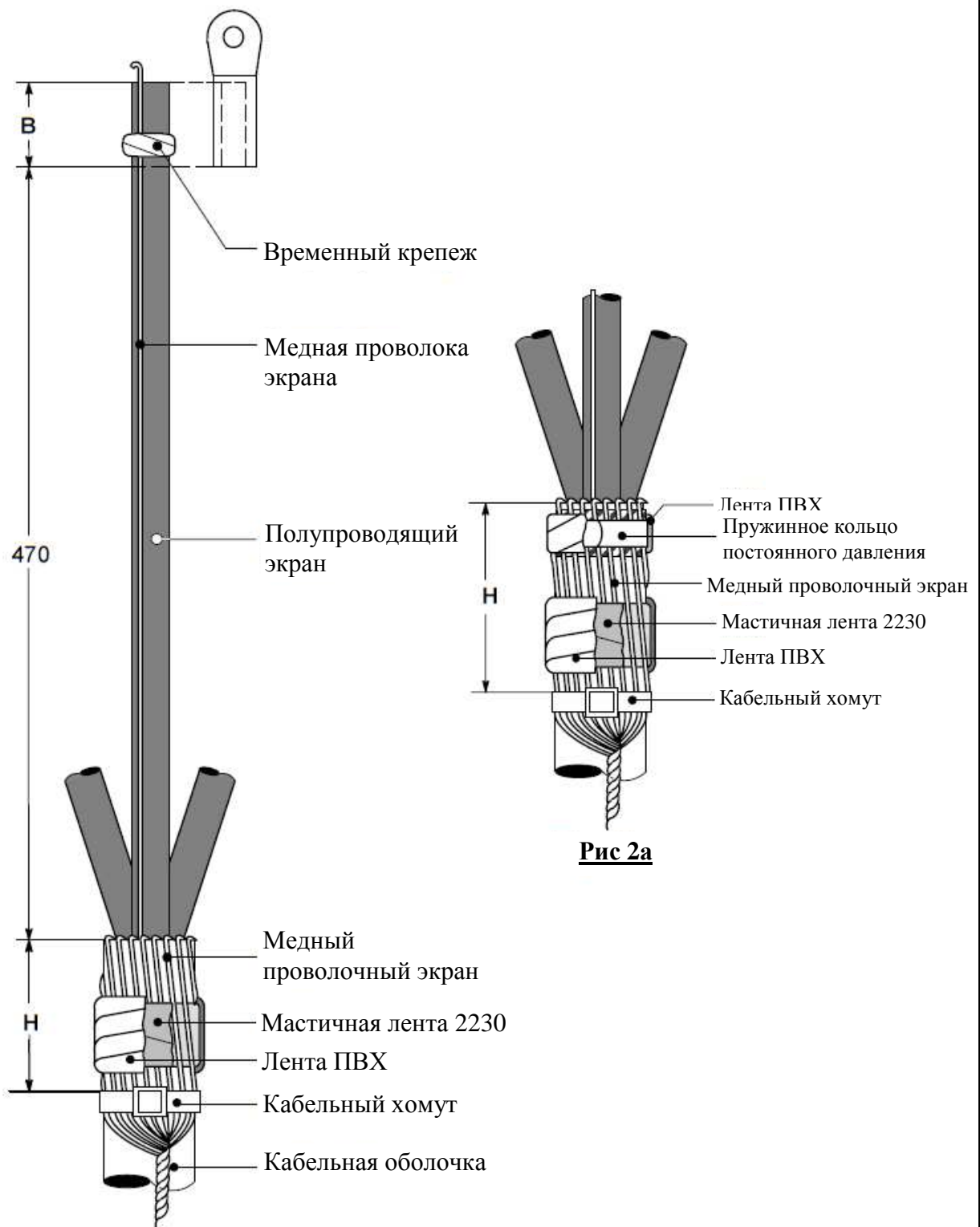


Рис. 1а

Рис. 1

- 1.1 Удалите оболочку кабеля на длину  $470 + B$  мм, где размер  $B$  – это глубина кабельного наконечника. Тщательно замерьте длины разделки всех трех фаз.
  - 1.2 Зачистите непроводящей абразивной лентой оболочку кабеля на длину 200 мм, начиная от корешка разделки.
  - 1.3 В соответствии с приведенным размером  $G$  (см. рис.1) наложите слой мастичной ленты 2230 на оболочку кабеля на длину 40 мм.
- Для бронированных кабелей произведите разделку корешка так, как указано на рис. 1а



**Рис 2а**

**Рис. 2**

- 2.1 Загните проволоки экрана на оболочку кабеля, оставив по одной на каждой жиле, и зафиксируйте их кабельным хомутом в соответствии с размером Н (см. рис. 2).
- 2.2 Зафиксируйте проволоку экрана на жиле посредством временного крепежа (например, с помощью ленты ПВХ).
- 2.3 Наложите второй слой мастичной ленты 2230 поверх первого слоя и проволок экрана.
- 2.4 Оберните мастичную ленту двумя слоями ленты ПВХ.

Для бронированных кабелей произведите операции в соответствии с рис. 2а:

Зафиксируйте отогнутые назад проволоки экрана на броне посредством большого пружинного кольца постоянного давления. Оберните пружинное кольцо постоянного давления мастичную ленту двумя слоями ленты ПВХ.

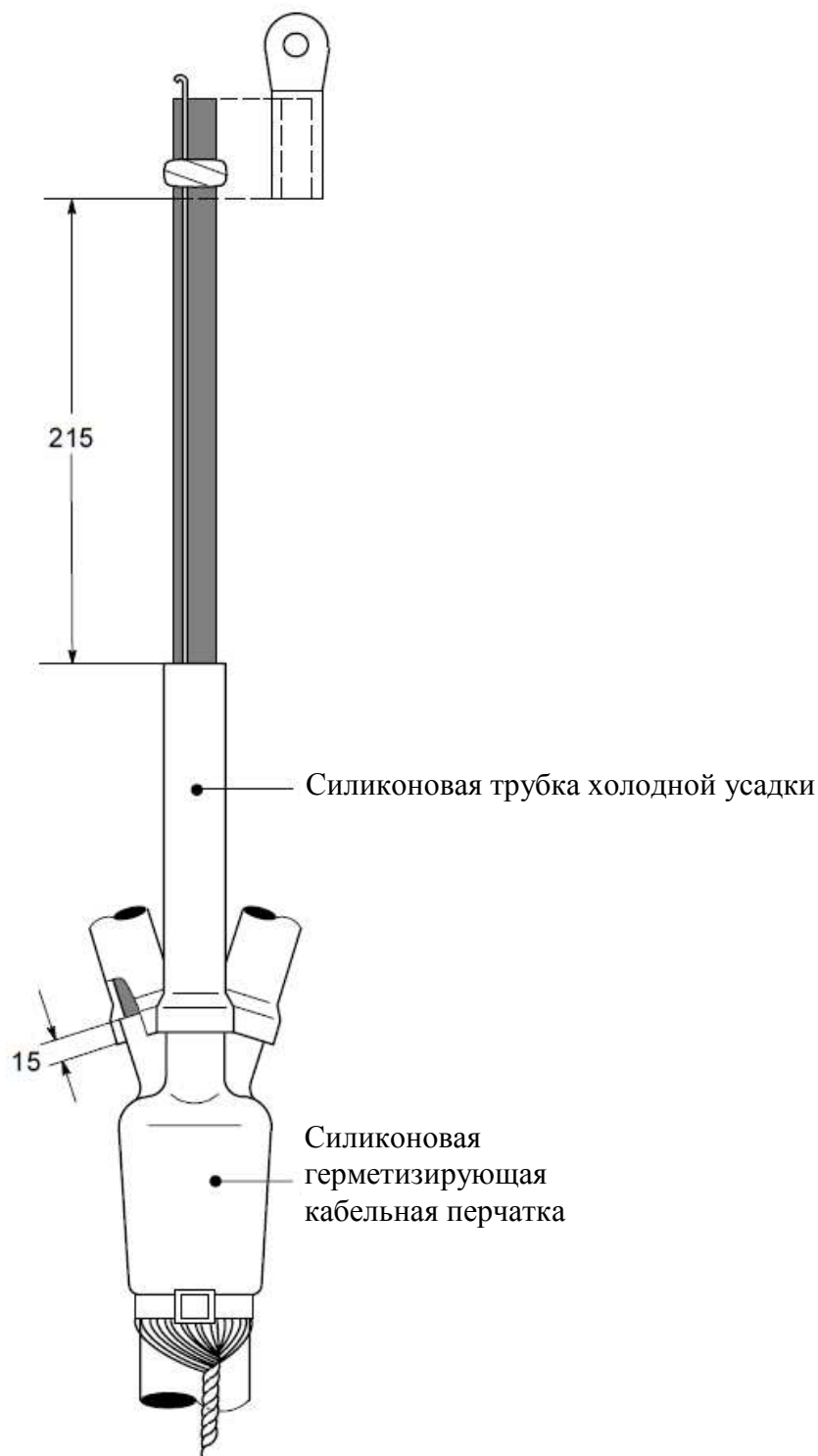
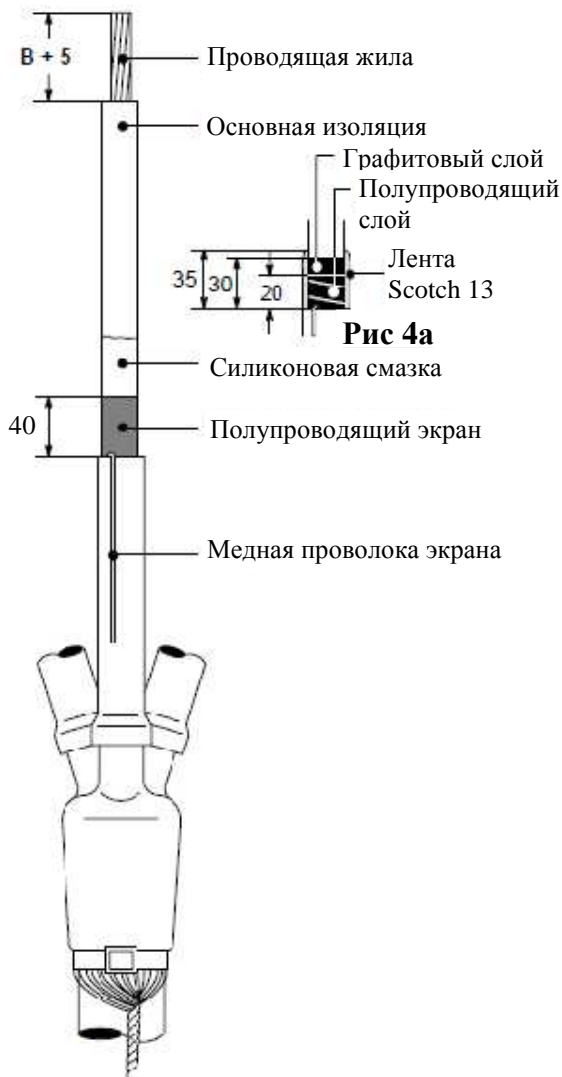


Рис. 3

- 2.1 На герметизирующей кабельной перчатке удалите несколько витков на малых кордах до основания пальцев перчатки. Не удаляйте слишком много, чтобы не допустить сжимания и самопроизвольного соскальзывания пальцев перчатки с корда.
- 2.2 Надвиньте перчатку на корешок кабеля до упора.
- 2.3 Удалите большой корд с основания перчатки, усадив ее на оболочку кабеля.
- 2.4 Удалите корды с каждого из пальцев перчатки
- 2.5 Надвиньте силиконовую трубку холодной усадки на провод поверх усаженной перчатки. Трубки следует расположить таким образом, чтобы вытяжной хвостик удаляемого корда был направлен вверх.
- 2.6 Усадите трубку холодной усадки на провод посредством разматывания удаляемого корда против часовой стрелки. Усадку следует начинать с заходом на 15 мм на пальцы перчатки.



**Рис 4а**

**Рис. 4а**

4.1 Удалите временный крепеж и загните медную проволоку экрана назад на силиконовую трубку на каждой из трех жил.

4.2 Удалите с проводов внешний полупроводящий экран в соответствии с размерами, указанными на соответствующих рисунках:

**Рис. 4а**

Для кабелей с экструдированным полупроводящим слоем удалите полупроводящий слой, оставив 40 мм от края усаженной силиконовой трубки.

**Рис. 3б**

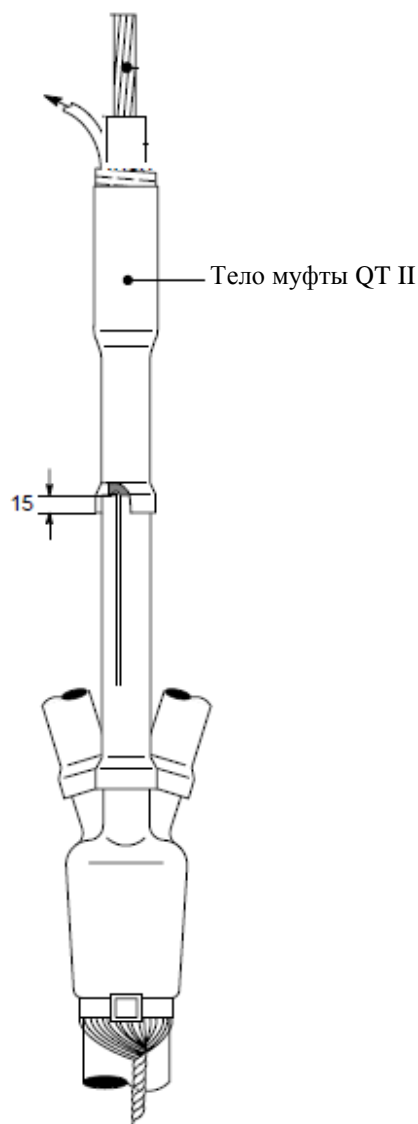
Для кабелей с графитовым слоем и полупроводящими лентами удалите полупроводящий слой, оставив слой лент 20 мм от пальца перчатки. Графитового слоя должно остаться 30 мм от края перчатки. В один слой с половинным перекрытием в направлениях туда и обратно с заходом на изоляцию намотайте полупроводящую ленту Scotch 13 поверх графитового слоя.

4.3 Удалите основную изоляцию:

На длину  $B + 5$  мм в случае применения наконечника под опрессовку.

На длину  $B$  в случае применения наконечника под срывной болт.

4.4 Нанесите силиконовую смазку поверх изоляции и полупроводящего слоя в области среза полупроводящего слоя.



**Рис. 5**

5.1 Надвиньте тело муфты холодной усадки QT II поверх жилы кабеля.

5.2 Усадите тело муфты холодной усадки QT II на провод посредством разматывания удаляемого корда против часовой стрелки. Усадку следует начинать с заходом на 15 мм на силиконовую трубку холодной усадки.



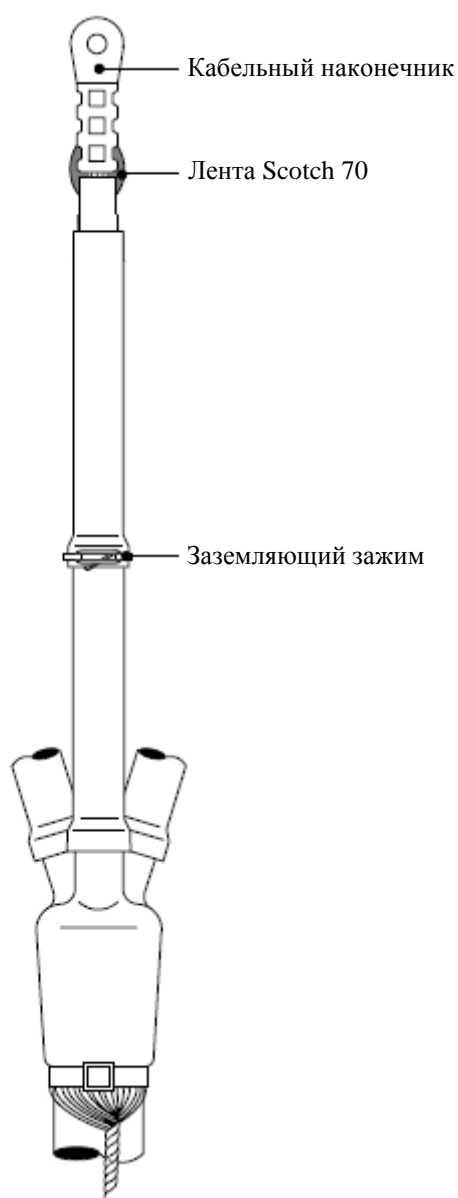


Рис. 6

6.1 Установите заземляющий зажим внизу усаженного тела муфты холодной усадки QT II и закрепите с его помощью медную проволоку экрана.

6.2 Усадите наконечник на токоведущую жилу и закрепите его (опрессуйте или затяните срывные болты). Тщательно зачистите неровности и заусенцы.

6.3 Заполните пространство между наконечником и основной изоляцией лентой Scotch 70, осуществив заход в обе стороны на 10 мм. При намотке ленты Scotch 70 следует слегка растягивать.

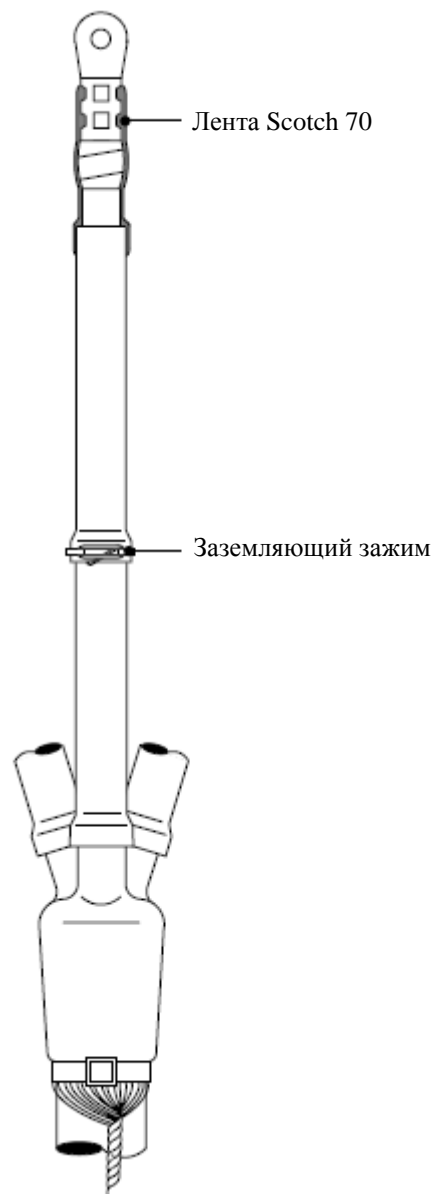


Рис. 7

7.1 Оберните область наконечника в 4 слоя с половинным перекрытием лентой Scotch 70. При этом следует полностью закрыть неровности на наконечнике (либо отверстия от срывных болтов), а также осуществить заход на ранее усаженное тело муфты холодной усадки QT II, как это указано на рис. 7. При намотке ленты Scotch 70 следует слегка растягивать.